



RESPONSABLE MAGASIN H/F

Société : Ligier Automotive – site de Magny-Cours

Département : Supply chain

Type de poste : CDI

Contexte du poste : Renfort / Développement de l'activité

Rattachement hiérarchique : Directeur de production

Date limite de candidature : 31/10/2026

Modalité de candidature : Curriculum vitae + Lettre de motivation à
recrutement@ligierautomotive.com

Ouverture du poste : Dès que possible

ENTREPRISE

Ligier Automotive est une entité dédiée à la construction de voitures de course. Notre expertise nous permet de proposer véhicules spéciaux, concept cars, sport-prototypes, monoplaces, et voitures de course destinées à la compétition sur circuit, tout-terrain, et rallycross.

Nos valeurs se reflètent avant tout à travers notre passion pour le sport automobile, l'innovation et le développement. Le travail, l'esprit d'équipe, l'intelligence collective et l'exigence de résultats sont dans l'ADN de Ligier Automotive et nous permettent de construire progressivement de nouvelles aventures.

Nous mettons en valeur nos métiers et la complémentarité de nos compétences à travers les hommes et femmes qui construisent notre histoire, dans une perpétuelle quête d'excellence.

MISSION

Piloter l'ensemble des activités du magasin afin de garantir la disponibilité des pièces, la fiabilité des stocks et la fluidité des flux physiques vers la production, les clients, les autres sites et filiales et les fournisseurs.

Manager l'équipe en assurant une communication fluide, une organisation efficace de la charge de travail et un suivi rigoureux de l'activité.

TÂCHES PRINCIPALES

Management d'Equipe

Encadrer et animer l'équipe de magasiniers : organisation, répartition de la charge, briefs quotidiens, gestion des priorités, développement des compétences.

Faire appliquer les règles de sécurité et les procédures internes

Pilotage des flux et des stocks

Superviser les réceptions, le stockage et la mise à disposition des pièces.

Piloter les flux sortants : alimentation de l'atelier, transferts inter-sites et filiales et expéditions clients.

Coordonner les interfaces avec la production, les approvisionnements, les achats, le commerce et le SAV

Garantir la fiabilité des stocks (saisies en temps réel, inventaires, gestion des écarts, remontée des anomalies, actions correctrices).

Assurer la traçabilité complète des mouvements dans l'ERP (PMI de CEGID)

Service client et amélioration

Veiller à la qualité de service et au respect des délais pour les clients internes et externes.

Optimiser l'implantation du magasin, les circuits de préparation et l'utilisation de l'ERP

Suivre les indicateurs (fiabilité stocks, taux de service, délais, productivité) et alerter sur les dérives

Gérer les besoins d'investissement du magasin : moyens de manutention, rangement, équipements logistiques.

COMPÉTENCES REQUISES

Expérience en gestion de magasin / logistique industrielle

Compétences en management d'équipe

Capacité à organiser, prioriser et équilibrer la charge de travail

Bonne communication et capacité à fédérer une équipe

Maîtrise des flux logistiques et des outils de gestion de stock (ERP, WMS, Excel, CEGID PMI).

Capacité d'analyse et de lecture des indicateurs

Rigueur, organisation et réactivité

Sens du reporting et de la remontée d'information

Anglais professionnel (écrit et oral)

PROFIL RECHERCHÉ

Formation Bac+2 à Bac+3 en logistique, supply chain ou gestion industrielle et/ou sport automobile

Expérience significative en environnement industriel

Expérience en management d'équipe opérationnelle

Profil terrain, structuré et fiable

Capacité à piloter une activité quotidienne avec des enjeux de délais et de fiabilité

Aisance relationnelle et sens du service (interne / externe)